

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001219**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA TUDELANA, S.A.**

con domicilio social en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0981404 (ver anexo)
elaboradas en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  Este certificado anula y sustituye al 034/001219, de fecha 2014-08-01
Fecha de primera emisión	2009-08-26
Fecha de modificación	2017-12-19
Fecha de expiración	2022-12-19

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

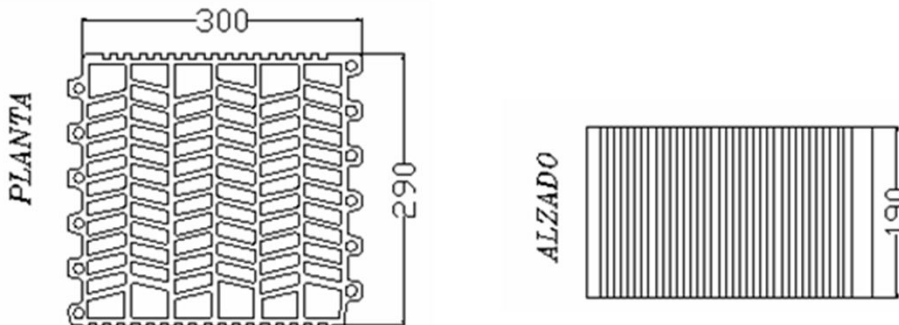
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0981404**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA TUDELANA S.A. - TUDELA  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 290 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 775(D2) - 300x290x190 - A - L0,189 - E(4,4,4) - N1715(D2) - G3 - FR55 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA 29  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 7		± 7
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10	R1	± 10
			± 10		± 10	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 52 - Máx: 58			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.715			
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		775			
	Tolerancia (%)		D2	D2 (± 5%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 11.400			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Cálculo por elementos finitos			
		UNE EN 1745	Según Anexo Técnico adjunto			
		(Anexo E RP 34.14)	Según Anexo Técnico adjunto			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Ver anexo técnico adjunto informe de aislamiento térmico por cálculo de elementos finitos (Anexo E del RP 34.14).  
 Resistencia al fuego por tabla con guarnecido de yeso por ambas caras REI-240. Valor tabulado no sometido al control de AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.