

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001218

AENOR certifica que la organización

CERAMICA TUDELANA, S.A.

con domicilio social en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0981403 (ver anexo)
elaboradas en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001218, de fecha 2014-08-01
Fecha de primera emisión	2009-08-26
Fecha de modificación	2017-12-19
Fecha de expiración	2022-12-19

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

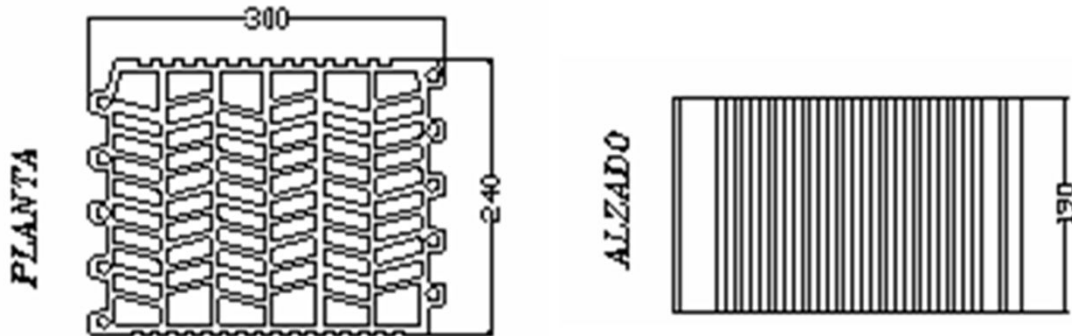
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0981403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA TUDELANA S.A. - TUDELA
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 240 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 800(D1) - 300x240x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1715(D1) - G3 - FR54 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA 24
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10	R1	± 10
			± 9		± 9	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)			54	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 49 - Máx: 59			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)			≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m ² x min))			≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)			≥ 15,0	≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.715			
	Aparente (Kg/m ³)		800			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)			Valor mínimo garantizado por grueso: 9.600			
Durabilidad (Resistencia a la helada)			F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
			0,28			
			0,570			
Permeabilidad al vapor de agua - μ			5/10			
Contenido en sales solubles activas			S0			
Expansión por humedad (mm/m)			≤ 0,5			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %			A1			
Adherencia (N/mm ²)			0,15			
Piezas especiales			SI			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Resistencia al fuego por tabla con guarnecido de yeso por ambas caras REI-240. Valor tabulado no sometido al control de AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma