

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001216**

AENOR certifica que la organización

### **CERAMICA TUDELANA, S.A.**

con domicilio social en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0981401 (ver anexo)
elaboradas en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  Este certificado anula y sustituye al 034/001216, de fecha 2014-08-01
Fecha de primera emisión	2009-08-26
Fecha de modificación	2017-12-19
Fecha de expiración	2022-12-19

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

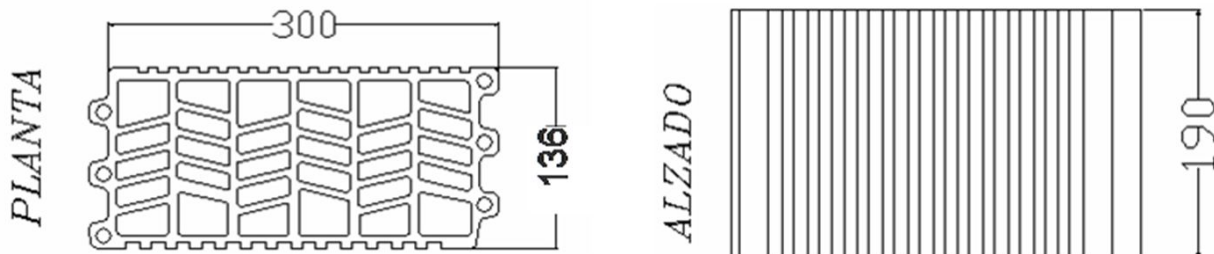
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0981401**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA TUDELANA S.A. - TUDELA  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 300 x 136 x 190  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 800(D1) - 300x136x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1715(D1) - G3 - FR53 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5  
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA 14  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	largo (l) ± 7	T1 ± 7
				ancho (a) ± 5	± 5
				grueso (h) ± 6	± 6
	Recorrido		largo (l) ± 10	R1 ± 10	
			ancho (a) ± 7	± 7	
			grueso (h) ± 8	± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm		
			l ≤ 250 mm		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	53	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 48 - Máx: 58		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0	
Succión (Kg/m² x min)		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.715		
	Aparente (Kg/m³)		800		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.400		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
		Catálogo CTE	λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		
			R <sub>muro</sub> (m² x k/w)		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5		
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
 Resistencia al fuego por tabla con guarnecido de yeso por ambas caras REI-180. Valor tabulado no sometido al control de AENOR y fuera del alcance de la acreditación ENAC.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma