

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001221

AENOR certifica que la organización

CERAMICA TUDELANA, S.A.

con domicilio social en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0981406 (ver anexo)
elaboradas en	CR ALFARO, S/N 31500 TUDELA (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001221, de fecha 2014-08-01
Fecha de primera emisión	2009-08-26
Fecha de modificación	2017-12-19
Fecha de expiración	2022-12-19

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0981406

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERAMICA TUDELANA S.A. - TUDELA
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 245 x 108 x 98
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 870(D1) - 245x108x98 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1680(D1) - G3 - FR50 - B0,15 - l≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: MACIZO / 10
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 6	T1	± 6
				± 4		± 4
	Recorrido		R1	± 4	R1	± 4
				± 9		± 9
Espesor de pared (mm)	pared exterior	UNE-EN 772-20	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	50	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 45 - Máx: 55			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 15,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.680			
	Aparente (Kg/m ³)		870			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.050			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,35			
			0,230			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Resistencia al fuego con guamecido de yeso por ambas caras EI-240. Valor tabulado no controlado por AENOR y fuera del alcance de la acreditación de ENAC.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma